

60 años de experiencia

La gama más completa

Servicio rápido y eficaz

Calidad e innovación

SELLADORAS CON VACIO MAGVAC Y MAGVAC MED

La Magvac es una selladora por impulsos neumática equipada con un sistema de vacío por boquilla de aspiración. Esta máquina robusta y particularmente compacta está disponible en 3 largos de soldadura: 520, 720 y 1020 mm.

Responde a los estándares EN 983 A1 - EN 1037 A1 - EN-IEC 60204-1 - EN-ISO 13850 y EN/ISO 12100.

El modelo sin validación se utiliza en aplicaciones industriales y alimentarias.

La versión Magvac Med con validación de los parámetros de temperatura, tiempo y presión es conforme a la norma ISO 11607-2 y a la directiva EN 868-5 para su uso en los sectores médico y farmacéutico.

Características principales:

- Soldadura biactiva para un mejor resultado con fims complejos
- Construcción robusta en acero inoxidable
- Cierre neumático de las barras selladoras, para obtener una fuerte presión de soldadura
- Apertura de 45 mm entre mordazas, para una fácil colocación de la bolsa
- Panel de mandos digital de fácil manejo con memoria interna para 10 programas de trabajo
- Opciones de inyección de gas y mult ciclo incluidas en la versión estándar
- Ciclo semiautomático con una sola pulsación del pedal
- Protección eléctrica IP20

Únicamente en la versión validable:

- Soldadura validable, control y registro de los tiempos de soldadura, enfriamiento, temperatura y presión de soldadura. conexión RS232 para exportar los parámetros de soldadura a un PC.

Opciones:

- Soporte de máquina vertical con ruedas
- Bandeja de trabajo
- Dedos tensores para la bolsa
- Filtro de aire
- Electrónica en caja IP65
- Certificado de calibración en la versión médica

Funcionamiento:

Se coloca una bolsa con producto entre las mordazas abiertas, con la boquilla en su interior. Se inicia el ciclo apretando el pedal eléctrico. Las mordazas se cierran con poca presión y la boquilla empieza a aspirar aire el tiempo predeterminado.

Cuando el ciclo de vacío se ha completado, la boquilla se retira fuera de las mordazas. Aumenta entonces la presión de mordazas y tienen lugar las fases de soldadura y enfriamiento.

Al terminar el enfriamiento, se abren las mordazas y puede retirarse la bolsa soldada.

**Características**

Datos técnicos	520 MV-2	720 MV-2	1020 MV-2	520 MVMED-2	720 MVMED-2	1020 MVMED-2
Longitud de sellado	520 mm	720 mm	1020 mm	520 mm	720 mm	1020 mm

Anchura de sellado	5 mm	5 mm	5 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Acero inoxidable	•	•	•	•	•	•
Inyección de gas	•	•	•	•	•	•
Barras de sellado biactivas (la barra superior se puede desactivar)	•	•	•	•	•	•
Multiciclo	•	•	•	•	•	•
Panel digital	•	•	•	•	•	•
Bomba Venturi	11,3 m³/h	11,3 m³/h	11,3 m³/h	11,3 m³/h	11,3 m³/h	11,3 m³/h
Pedal (función doble; 3 configuraciones distintas)	•	•	•	•	•	•
Versión validable (tiempo de sellado, temperatura de sellado, presión de sellado)	-	-	-	•	•	•
Controlador digital de la temperatura	-	-	-	•	•	•
Conexión RS 232	-	-	-	•	•	•
Grosor del film	40-400 micras	40-400 micras	40-400 micras	40-400 micras	40-400 micras	40-400 micras
Voltaje	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz
Consumo	900W	1650W	3000W	2500W	3000W	3000W
Presión de aire	>6 bar	>6 bar	>6 bar	>6 bar	>6 bar	>6 bar
Dimensiones de la máquina (anch. x alt. x prof.)	590 x 232 x 487 mm	790 x 232 x 487 mm	1090 x 232 x 487 mm	590 x 241 x 487 mm	790 x 241 x 487 mm	1090 x 241 x 487 mm
Dimensiones de la máquina empaquetada	650 x 560 x 310 mm	850 x 570 x 310 mm	1200 x 800 x 460 mm	650 x 560 x 310 mm	850 x 570 x 310 mm	1200 x 800 x 460 mm
Peso de la máquina	~32 kg	~34 kg	57 Kg	~34 kg	~36 kg	66 kg
Peso de la máquina empaquetada	~34 kg	~36 kg	59 kg	~36 kg	~38 kg	68 kg
Valor IP	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
Directiva de la máquina	2006/42/CE	2006/42/CE	2006/42/CE	2006/42/CE	2006/42/CE	2006/42/CE
Directiva de bajo voltaje	2006/95/CE	2006/95/CE	2006/95/CE	2006/95/CE	2006/95/CE	2006/95/CE
Directiva CEM	2004/108/CE	2004/108/CE	2004/108/CE	2004/108/CE	2004/108/CE	2004/108/CE
Normas	EN 983 A1 EN 1037 A1 EN-IEC 60204-1 EN-ISO 13850 EN/ISO 12100-1/2	EN 983 A1 EN 1037 A1 EN-IEC 60204-1 EN-ISO 13850 EN/ISO 12100-1/2	EN 983 A1 EN 1037 A1 EN-IEC 60204-1 EN-ISO 13850 EN/ISO 12100-1/2	EN 983 A1 EN 1037 A1 EN-IEC 60204-1 EN-ISO 13850 EN/ISO 12100-1/2	EN 983 A1 EN 1037 A1 EN-IEC 60204-1 EN-ISO 13850 EN/ISO 12100-1/2	EN 983 A1 EN 1037 A1 EN-IEC 60204-1 EN-ISO 13850 EN/ISO 12100-1/2